

1	2	3	4	5	6	7	8	
					NO 00	MODIFICATION / REVİZYON İLK YAYIN	TARİH / DATE	NAME / İSİM
A								A
B								B
C								C
D								D
E								E
F								F

Bu Döküman MECPROM Makina İmalat Sanayi LTD. ŞTİ. tarafından oluşturulmuş olup tamamı veya bir kısmı MECPROM LTD.ŞTİ.'nin izni olmadan çoğaltılamaz, yayınlanamaz, içeriği açıklanamaz ve amacı dışında kullanılamaz. İş bu dökümanın bir sözleşme kapsamında oluşturulması durumunda ise söz konusu sözleşmede belirtilen fikri sınai mülkiyet hakları ve hükümler geçerlidir. bu döküman kaydedildiğinde ve/veya çıktı alındığında aksi belirtilmedikçe **KONTROLSUZ KOPYA** niteliğini taşır. Herhangi bir amaçla kullanılmadan önce güncelliği kontrol edilmelidir.

AKSİ BELİRTİLMEDİKÇE

ÖLÇÜLER mm'DİR.
GENEL TOLERANSLAR **ISO 2768-mK**
BELİRTİLMİYEN İÇ RADYÜS **R0,3**
KESKİN KÖŞELERE **0,3x45°** PAH KIRILACAKTIR.
YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ OLACAKTIR.
PARÇADA ÇAPAKLARA İZİN VERİLMEZ.
BU TEKNİK RESİM ISO129,ISO286-1 ISO1302, ISO406, ISO1000/ISO1001 VE 8015'E UYGUN HAZIRLANMIŞTIR.

drawn by
çizen
checked by
kontrol
approved by
onay
REVISION / REVİZYON

date / tarih
28.09.2022
name / isim
E.SARI

MECPROM

scale: / ölçek: **1:4** adet: **2** kalınlık: **3** mm weight: / ağırlık **0.90** kg

material: / malzeme: **S235J2 +N (1.0117 +N)**

description / ident no. / Tanım / Parça no.
SAC

drawing no. / çizim no.
EKBAG_BEIJER_100_002_0

page
sayfa
DIN A3